



No. ARTICLE	QTE	DESCRIPTION	DIMENSIONS	NORME
1	8	Brides à collet à souder type 11	PN16 DN20	NF EN 1092-1
2	2	Cornière 50 x30 x5	130mm	
3	2	Collier à étrier complet	Stauff type RB -W3+ RUK-PP-26,9	DIN 3015
4	5	Courbe à souder	3D 90° 26,9	EN 10253
5	44	boulon	M12 x 55	
6	10	joint plat JT DELTA PRIM 123	DN20 PN10 E2DIAM 27 X 61 X EP 2 MM	
7	8	Boulon	M16 x 70	
8	1	Bride 05 à face plate -	ISO PN 16 DN65	ISO 7005-1
9	1	JT DELTA PRIM 123	DN65 PN10 E2DIAM 77 X 127 X EP 2 MM	
10	1	Bride épaisse à souder 01 - Face plate -	ISO PN 16 DN65	ISO 7005-1
11	2	Colliers pour tubes SERIE STANDARD stauff	SP 776,1 PD -AS-A W2	DIN 3015
12	1	Colliers pour tubes SERIE STANDARD stauff	SP426,9PD -AS-A W2	DIN 3015
13	3	Vannes 3 voies	DN20 PN16	
14	2	Bride 05 à face plate -	ISO PN 16 DN20	ISO 7005-1
15	2	Bouchon mâle à talon	3/4 Ref 290	NF EN 10242
16	2	Demi-manchon	3/4 Ref 290	ISO 4144
17	2	Fond bombés	219,1 x 6,3	EN 10253-1
18	1	Manomètre	D= 100	
19	1	Mamelon réduit	MM3/4-1/4	
20	1	1/2 manchon	3/4 Ref 290	
21	1	Coude male femelle A4	1/2"	ISO 4145
T1	1	Coupe de tube acier TS 34-1	26,9 x 2,6 Lg =1600	NF A 49-145.
T2	1	Coupe de tube acier TS 34-1	26,9 x 2,6 Lg=131	NF A 49-145.
T3	1	Coupe de tube acier TS 34-1	26,9 x 2,6 Lg=137	NF A 49-145.
T4	2	Coupe de tube acier TS 34-1	26,9 x 2,6 Lg = 150	NF A 49-145.
T5	1	Coupe de tube acier TS 34-1	76,1x 2,9 Lg = 980	NF A 49-145.
T6	1	Coupe de tube acier TS 34-1	26,9 x 2,6 Lg = 60	NF A 49-145.
T7	1	Coupe de tube acier TS 34-1	26,9 x 2,6 Lg = 1270	NF A 49-145.
T8	1	Coupe de tube acier TS 34-1	26,9 x 2,6 Lg 55	NF A 49-145.
T9	2	Coupe de tube acier TS 34-1	26,9 x 2,6 Lg 100	NF A 49-145.
T10	1	Coupe de tube P235 TR1 (TUE 220A).	219,6 x6,3 Lg1000	NF EN 10216-1
T11	1	Coupe de tube acier TS 34-1	26,9 x 2,6 Lg 1033	NF A 49-145.

Licence étudiante de SolidWorks
Utilisation universitaire uniquement

Echelle: BACCALAUREAT DE TECHNICIEN EN CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE

Format: A3

Dessiner par: J.DESMAELE date: 09/2009

SECHEUR D'HYDROGENE

PERSPECTIVE DU CIRCUIT D'ALIMENTATION

DT 3