

REFERENTIEL DE CERTIFICATION DU DOMAINE PROFESSIONNEL

PRESENTATION DES CAPACITES GENERALES ET DES SAVOIR-FAIRE

CAPACITES GENERALES

SAVOIR - FAIRE

C 1
S'INFORMER

COMMUNIQUER

C.1.1. Décoder, analyser les consignes, les plans, les schémas, les documents techniques
C.1.2. Décoder les gammes de fabrication, les modes opératoires
C.1.3 Effectuer un relevé des cotes, de formes simples
C.1.4 Informer l'entreprise, le client.

C 2
TRAITER

DECIDER

C.2.1 Inventorier, classer les phases, choisir le moyen pour réaliser
C.2.2 Etudier les phases de fabrication
C.2.3 Etablir la feuille de débit d'ouvrages simples ou partie d'ouvrage
C.2.4 Identifier et/ou rechercher par un tracé des données de fabrication

C3
METTRE EN OEUVRE
REALISER
ET
ENTRETENIR

C.3.1 Organiser et préparer le poste, l'aire de travail, le site de pose, de maintenance
C.3.2 Réaliser l'usinage et/ou la conformation,
C.3.3 Réaliser le montage et la finition de tout ou partie d'un ouvrage à l'atelier
C.3.4 Réaliser la pose et/ou l'installation de tout ou partie d'un ouvrage et en préparer la réception
C.3.5 Assurer la maintenance périodique des ouvrages

REFERENTIEL DE CERTIFICATION DU DOMAINE PROFESSIONNEL

CAPACITE GENERALE : S'INFORMER - COMMUNIQUER

Niv UC	Etre capable de	Conditions et ressources	Critères d'évaluation
C.1.1 DECODER, ANALYSER : Les consignes, les plans, les schémas et les documents techniques			
I	C.1.1.1 - Inventorier, identifier et décoder : <i>les documents constitutifs d'un dossier technique.</i>	Le dossier technique : Plans Dessins, schémas, croquis, Les consignes écrites et orales, Les codes et normes en vigueur Le cahier des charges Calendrier Documents : de mise en fonctionnement des différentes machines, de mise en oeuvre des organes de quincaillerie de mise en oeuvre de matériaux particuliers.	Les documents nécessaires à tout ou partie d'ouvrage à réaliser sont identifiés, repérés.
II	C.1.1.2 - Localiser et identifier les différentes parties constitutives de tout ou partie d'un ouvrage. <i>(dimensions, formes, jeux, nature des matériaux)</i>	Les plans, les dessins de détail, les schémas, les croquis et les données informatisées de tout ou partie de l'ouvrage. Les plans, dessins, schémas et croquis. Les documentations techniques sur les différents organes. Les normalisations des assemblages (ex : codes, préparation des bords...)	Les différents éléments nécessaires à la réalisation sont identifiés, repérés. Les usinages sont inventoriés, repérés. Les assemblages sont identifiés. Les organes de quincaillerie sont inventoriés, repérés.
II	C.1.1.3 - Localiser et identifier les usinages, les moyens de liaison, les organes de quincaillerie etc..		
T	C.1.1.4 Localiser et identifier les parties d'ouvrages dont la réalisation nécessite une recherche particulière <i>(ex : traçage...)</i>	Le dossier technique Les différents plans etc...	Le ou les éléments nécessitant une recherche particulière sont localisés et identifiés.

REFERENTIEL DE CERTIFICATION DU DOMAINE PROFESSIONNEL

CAPACITE GENERALE : S'INFORMER - COMMUNIQUER

Niv UC	Etre capable de	Conditions et ressources	Critères d'évaluation
C.1.2 DECODER : Les gammes de fabrication, les modes opératoires.			
T	C.1.2.1 Identifier : la chronologie des phases les cotes de mise en position les outillages à utiliser les paramètres technologiques et leurs valeurs	Les plans des éléments à fabriquer : les gammes les modes opératoires les documentations techniques des machines et outillages utilisés les données informatisées.	Sont identifiés : L'ordre défini dans la gamme Les cotes de mise en position les outillages les paramètres

C.1.3 EFFECTUER UN RELEVÉ DE COTES, DE FORMES SIMPLES

T	C.1.3.1 Relever : des dimensions des courbes des angles	Le dossier technique Les lieux d'implantation (atelier ou chantier) Les outillages et matériaux nécessaires aux relevés : (niveau, fil à plomb, règles...)	Les formes à relever sont schématisées sur papier Les lieux des relevés sont inscrits sur une feuille, schématisés et localisés Les valeurs et les informations relevées permettent la réalisation et la pose de l'ouvrage.
----------	---	--	---

C.1.4 INFORMER L'ENTREPRISE, LE CLIENT

I	C.1.4.1 - Formaliser et classer les informations à transmettre	Le dossier technique	Les informations orales ou écrites permettent une prise de décision adéquate. Le client est en mesure d'utiliser les moyens mis à sa disposition dans le respect de l'art et en toute sécurité.
II	C.1.4.2 - Transmettre les informations orales et/ou écrites à l'entreprise	Les moyens de communication d'un message oral (téléphone...) Les moyens de communication d'un message écrit (télécopie...)	
T	C.1.4.3 - Transmettre les consignes : d'utilisation ou d'entretien d'un ouvrage aux clients	La documentation technique de l'élément à mettre en service (ex : volet roulant etc...)	

REFERENTIEL DE CERTIFICATION DU DOMAINE PROFESSIONNEL

CAPACITE GENERALE : TRAITER - DECIDER

Niv UC	Etre capable de	Conditions et ressources	Critères d'évaluation
C.2.1 INVENTORIER, CLASSER LES PHASES ; CHOISIR LE MOYEN POUR REALISER			
II	C.2.1.1 - Définir et ordonnancer les phases (ex : cisailer, tronçonner, découper, cintrer, souder)	Dessin d'ensemble et de détail : Nomenclature Parc machines Matériau employé Documentation Machines	La liste des procédés ordonnancés permet la fabrication
T	C.2.1.2 - Choisir le moyen, la machine en relation avec chacune des phases.	Machines et leurs caractéristiques techniques Implantation des moyens de l'atelier	Le choix de la machine est compatible avec la phase à réaliser et les moyens.

Niv UC	Etre capable de	Conditions et ressources	Critères d'évaluation
C.2.2 ETUDIER LES PHASES DE FABRICATION			
I	C.2.2.1 - Décider de l'ordre chronologique des sous phases	Dessin de définition Graphique des phases avec moyen utilisé Feuille d'étude de phases préétablie, à compléter	Les sous-phases sont classées, en restant compatibles avec les conditions géométriques et technologiques
II	C.2.2.2 - Préciser la mise en position de la ou des pièces	Documentation technique sur les porte-pièces, les porte-outils, les outils	Les renseignements donnés sont exacts et permettent la réalisation en toute sécurité
II	C.2.2.3 - Indiquer les cotes et autres éléments de réglage machine	Documents techniques permettant de déterminer la valeur du ou des réglages	
T	C.2.2.4 - Indiquer les outillages nécessaires pour réaliser et contrôler la phase		

REFERENTIEL DE CERTIFICATION DU DOMAINE PROFESSIONNEL

CAPACITE GENERALE : TRAITER -DECIDER

NIV UC	Etre capable de	Conditions et ressources	Critères d'évaluation
C.2.3 ETABLIR UNE FEUILLE DE DEBIT D'OUVRAGES SIMPLES OU PARTIE D'OUVRAGES			
I	C.2.3.1 - Identifier les éléments	La trame du document est fournie Dessin d'ensemble et/ou de détail Documentation technique des produits mis en oeuvre Avec ou sans utilisation de l'outil informatique	Les informations indiquées sur la feuille de débit sont exploitables La mise en barre ou en feuille est la plus économique
I	C.2.3.2 - Mentionner la forme et la section des matériaux		
II	C.2.3.3 - Déterminer les dimensions des éléments nécessaires à la réalisation d'un ouvrage ou partie d'ouvrage		
II	C.2.3.4 - Schématiser la forme des coupes à effectuer		
II	C.2.3.5 - Définir les quantités		
T	C.2.3.6 - Réaliser la mise en barre ou en feuille		

Niv UC	Etre capable de	Conditions et ressources	Critères d'évaluation
C 2.4 IDENTIFIER ET/OU RECHERCHER PAR UN TRACE DES DONNEES DE FABRICATION			
II	C.2.4.1 - Identifier sur un tracé des données telles que : Longueurs Surfaces Angles	Dessin d'ensemble et de détail Dessin de définition Aide mémoire de traçage Données, issues de l'outil informatique Support pour réaliser une épure	Les données de fabrication sont matérialisées Les tracés permettent de définir des longueurs
T	C.2.4.2 - Rechercher par un tracé des longueurs		

REFERENTIEL DE CERTIFICATION DU DOMAINE PROFESSIONNEL

CAPACITE GENERALE : METTRE EN OEUVRE, REALISER, ENTRETENIR

NIV UC	Etre capable de	Conditions et ressources	Critères d'évaluation
C.3.1 ORGANISER ET PREPARER LE POSTE , L'AIRE DE TRAVAIL , LE SITE DE POSE, DE MAINTENANCE			
I	<i>C.3.1.1 - Disposer et ou installer de façon rationnelle et ergonomique les outillages, les outils, la matière d'oeuvre les consommables</i>	Matériel Outillage Outils Aire de travail Site de pose Poste de travail Support de travail Matière d'oeuvre Dossier technique Etude de la phase	Les outillages, les matières d'oeuvre, les consommables sont installés de façon à travailler en sécurité
II	<i>C.3.1.2 - Mettre en oeuvre les moyens de levage, s'assurer de l'adaptation moyen/charge</i>	Documents techniques des moyens de levage et de manutention Ouvrages	Les capacités du matériel ne sont pas dépassées, les éventuelles impossibilités sont signalées
I	<i>C.3.1.3.- Réaliser les raccordements aux énergies</i>	Sources d'énergies nécessaires	Les différents branchements sont effectués en toute sécurité
II	<i>C.3.1.4 - Assurer la mise en place des dispositifs de protection concernant les personnes et les matériels</i>	Matériels de sécurité, Normes et règlements	Pendant l'exécution des travaux la sécurité individuelle et collective est assurée

REFERENTIEL DE CERTIFICATION DU DOMAINE PROFESSIONNEL

CAPACITE GENERALE :
METTRE EN OEUVRE, REALISER, ENTRETENIR

Niv. UC	Etre capable de	Conditions	Critères d'évaluation
C.3.2 REALISER L'USINAGE et/ou LA CONFORMATION			
I	C.3.2.1 - Mettre en position, maintenir en appui	Normes, Symboles	Les règles isostatiques sont respectées
II	C.3.2.2 - Régler les mouvements, les vitesses d'avance...	Fiche machine, abaque	Les réglages sont compatibles avec le résultat recherché
T	C.3.2.3 - Usiner et/ou conformer à un poste de travail :		
	Manuel	Temps alloué Dossier technique Moyens de protection individuels et collectifs Document et étude de base s'il y a lieu	La pièce est réalisée dans les tolérances de fabrication et de pose Les règles de sécurité sont observées Le temps imparti est respecté
	Mécanisé	Outils	
	Automatisé	Machine outil	
	Numérisé	Machine-outil numérique ou programmable	
	Saisir le programme	Programme établi ou paramétré	Le programme est validé, les éventuelles erreurs sont décelées et corrigées
	Valider le programme par une simulation	Mode opératoire de la saisie	
T	C.3.2.4 Effectuer le contrôle	Moyens de contrôles	La pièce contrôlée est acceptée ou refusée la décision est justifiée

REFERENTIEL DE CERTIFICATION DU DOMAINE PROFESSIONNEL

**CAPACITE GENERALE :
METTRE EN OEUVRE, REALISER, ENTRETENIR**

Niv UC	Etre capable de	Conditions et ressources	Critères d'évaluation
C.3.3 REALISER LE MONTAGE, LA FINITION DE TOUT OU PARTIE D'UN OUVRAGE A L'ATELIER			
II	C.3.3.1 - Assurer la mise en position des éléments constitutifs de l'ouvrage	Aire de montage Matériel de montage Dossier technique Eléments fabriqués neufs ou anciens Organes de rotations, de translation, de condamnation	Le positionnement permet l'assemblage dans le respect des jeux fonctionnels, des cotes, des affleurements, de la géométrie de l'ouvrage
II	C.3.3.2 - Mettre en oeuvre les techniques d'assemblage - Mécanique - Soudé	Dossier technique Document d'étude de phase s'il y a lieu - vis - boulons - rivets - éléments de sertissage - colle - procédés de soudage * électrique * flamme - temps alloué	Le temps alloué est respecté, les assemblages sont conformes aux données dans le respect des règles de sécurité
T	C.3.3.3 - Assurer la finition - Redresser - Meuler - Poncer	Matériels et outillages nécessaires	L'aspect du produit obtenu est compatible avec sa fonction esthétique et fonctionnelle

REFERENTIEL DE CERTIFICATION DU DOMAINE PROFESSIONNEL

CAPACITE GENERALE : METTRE EN OEUVRE, REALISER, ENTRETENIR

Niv UC	Etre capable de	Conditions et ressources	Critères d'évaluation	
C.3.4 REALISER LA POSE et/ou L'INSTALLATION DE TOUT OU PARTIE D'UN OUVRAGE ET EN PREPARER LA RECEPTION				
I	<i>C.3.4.1 - Vérifier les supports existants, leur nature et leur conformité</i>	<ul style="list-style-type: none"> -Ouvrages -Site de pose -Dossier technique -Dossier de pose -Support -Les outils de pose -Fiche d'auto-contrôle -Moyens de contrôle -Moyens de fixation et d'étanchéité avec leur fiche technique -Temps alloué 	La fiche d'auto-contrôle est correctement renseignée, organisée	
I	<i>C.3.4.2 - Planter, tracer et préparer les ancrages</i>		La position des ancrages répond aux exigences définies par le dossier de pose	
II	<i>C.3.4.3 - Mettre en place, maintenir et caler</i>		La mise en place, le maintien et le calage sont conformes au dossier de pose, aux normes et règles de sécurité, et permettent la fixation de l'ouvrage	
II	<i>C.3.4.4 - Fixer et étancher</i>		La fixation et l'étanchéité sont conformes au dossier de pose, aux normes et aux règles de sécurité	
T	<i>C.3.4.5 - Effectuer le contrôle et le réglage de l'ouvrage posé</i>		Fiche d'auto-contrôle, de réception et son mode opératoire	Les étapes de contrôle et le temps alloué sont respectés La fiche est renseignée, les éléments préparatoires à la réception sont explicités
I	<i>C.3.4.6 - Assurer le nettoyage du chantier</i>		Matériels et produits de nettoyage Aire de réception des déchets	Le nettoyage est réalisé et les déchets sont triés et stockés aux endroits prévus

REFERENTIEL DE CERTIFICATION DU DOMAINE PROFESSIONNEL

**CAPACITE GENERALE :
METTRE EN OEUVRE, REALISER, ENTRETENIR**

Niv UC	Etre capable de	Conditions et ressources	Critères d'évaluation
C.3.5 ASSURER LA MAINTENANCE PERIODIQUE DES OUVRAGES			
I	C.3.5.1 - Localiser les organes à entretenir	<ul style="list-style-type: none"> * Contrat de maintenance * Consignes écrites et orales * Notices techniques * Outillage * Temps alloué * Fournitures de remplacement * Lubrifiants * Outils de contrôle et de réglage * Règles d'hygiène et de sécurité * Procédure de mise en sécurité de l'ouvrage 	La liste des organes identifiés correspond au contrat de maintenance
I	C.3.5.2 - Démontér éventuellement les éléments d'accès		
II	C.3.5.3 - Effectuer les opérations de maintenance <ul style="list-style-type: none"> * graissage * réglage des jeux fonctionnels * Remplacement d'organes simples (ferme porte, poignée, barillet, etc ...) 		Le temps alloué est respecté
I	C.3.5.4 - Remonter éventuellement les éléments d'accès		Les matériels, outillages, lubrifiants sont judicieusement utilisés.
T	C.3.5.5 - Vérifier le bon fonctionnement de l'ouvrage		Les réglages respectent les qualités fonctionnelles de l'ouvrage
I	C.3.5.6 - Nettoyer, remettre en état le site		Les règles d'hygiène et de sécurité sont respectées
II	C.3.5.7 - Signaler les dysfonctionnements		L'ouvrage est mis en sécurité
		Fiche d'auto-contrôle Fiche d'intervention	Le nettoyage est réalisé, les déchets sont triés et stockés aux endroits prévus
			Les anomalies sont signalées à l'entreprise et au client