

Baccalauréat Professionnel

**« OUVRAGES du BATIMENT :
Aluminium, Verre et Matériaux de Synthèse »**

SESSION : 2009

DUREE : 3 heures

COEFFICIENT : 2

E2 - EPREUVE DE TECHNOLOGIE

**Préparation et suivi d'une fabrication
et d'une mise en œuvre sur chantier (U.2)**

DOCUMENTS TECHNIQUES COMPLEMENTAIRES

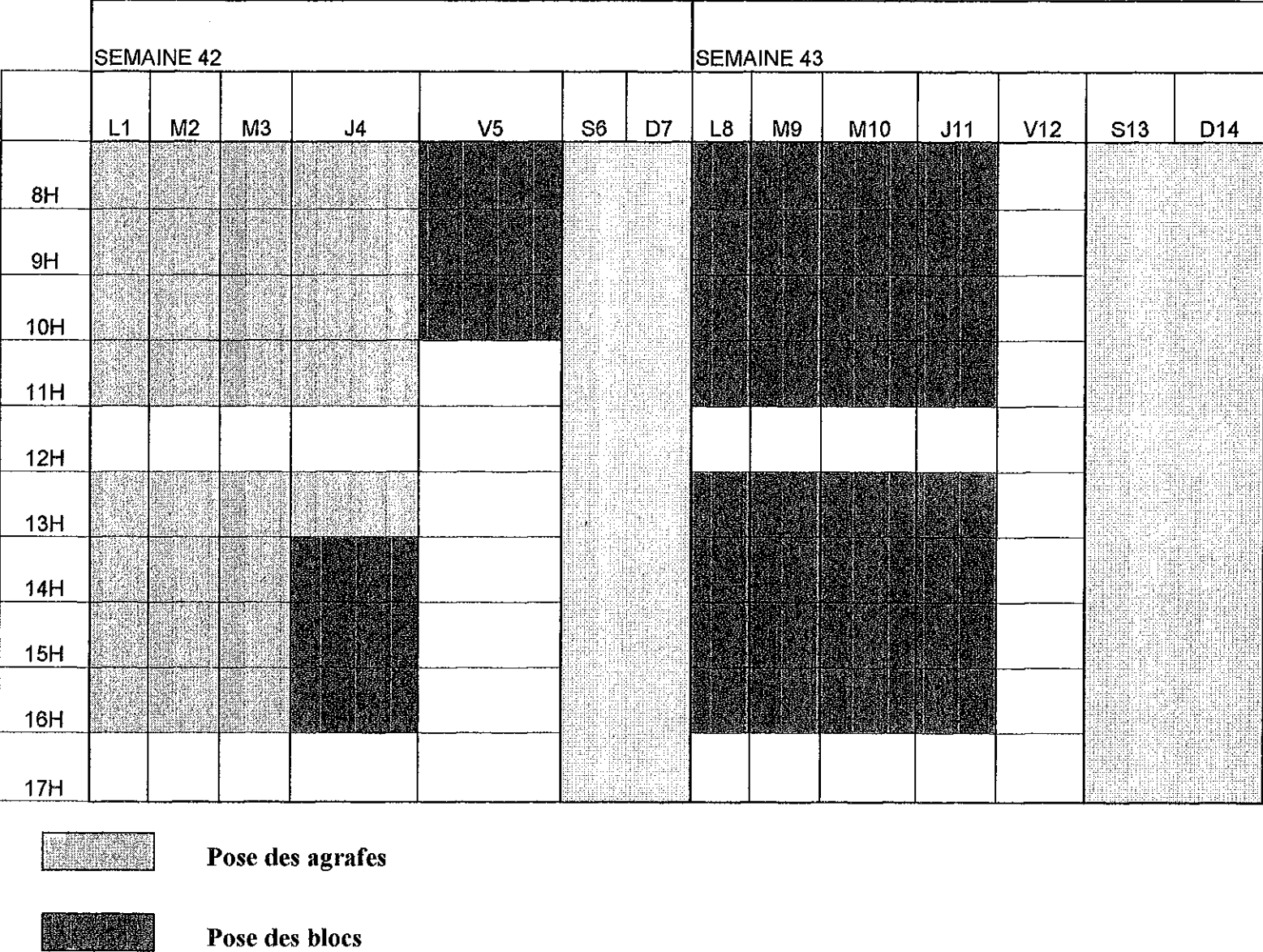
CE DOSSIER EST COMPOSE DE 6 FEUILLES DE :

DTC 01 / 06 à DTC 06 / 06

NOMENCLATURE						
Client:		Ouvrage: BLOC TYPE 1			Date:	
Gamme:					Nom:	
Série:					Folio:	
Rep	Désignation	Référence	Nbre	Matière	Dimensions	Couleur
C200	DORMANT					
M814	Montant gauche	PGS2086B	1	Aluminium	3079mm	Anodisé TN
M815	Montant droit	PGS2086B	1	Aluminium	3079mm	Anodisé TN
T83	Traverse haute	PGS2086B	1	Aluminium	1214mm	Anodisé TN
T84	Traverse intermédiaire	PSG2094B	1	Aluminium	1183,6mm	Anodisé TN
T85	Traverse basse	PGS2086B	1	Aluminium	1214mm	Anodisé TN
PI	PARCLOSE INTERIEUR	PGO190				
PI	Parclose montante	PGO190	2	Aluminium	2813mm	Anodisé TN
PI	Parclose traverse	PGO190	2	Aluminium	1094mm	Anodisé TN
PE	PARCLOSE EXTERIEUR	PG22063				
PE	Parclose montant	PG22063	2	Aluminium	2813mm	Anodisé TN
PE	Parclose traverse	PG22063	2	Aluminium	1202mm	Anodisé TN
	VITRAGE					
VI	Vitrage intérieur		1	verre12,8	1398x2528	
VE	Vitrage extérieur		1	verre 8	1454x2584	
	PANNEAUX IMPOSTE HAUT					
TI	Tôle intérieure	Z112	1	galva15/10ème	1164x402	Laqué RAL
TE	Tôle extérieure	Z112	1	galva15/10ème	1164x402	Laqué RAL
IS	Isolant laine de roche		1	Type ALPHALENE 70	1134x369	

TEMPS D'USINAGE (pour une pièce)	
PHASE D USINAGE	Temps en heure
Tronçonnage	0h01
Usinage CN oblong	0h03mn
Drainage CN lame d'aire	0h01mn30s
Délardage CN about de pièce	0h02mn
Perçage CN	
Perçage Cn fixation cadre assemblage	0h03mn
Perçage CN fixation pâte	0h03mn
Perçage CN fixation traverse intermédiaire	0h03mn
Perçage câble	0h03mn
Perçage CN fixation plot de centrage	0h03mn
Fraisage CN	
Fraisage pâte de fixation cadre	0h02mn
Fraisage interrupteur	0h02mn
Fraisage pâte de fixation caisson	0h02mn
Assemblage cadre	0h12mn
Installation store	0h10mn
Vitrage	0h20mn

PLANNING DE POSE DES AGRAFES ET CADRES (SANS PANNE D ELECTRICITE)



CAISSON
D'HABILLAGE
(MPOSTE ET
NEZ DE DALLE)

Ht. BLOC : 3350

2630

2650

3350

Axe commande store:1100

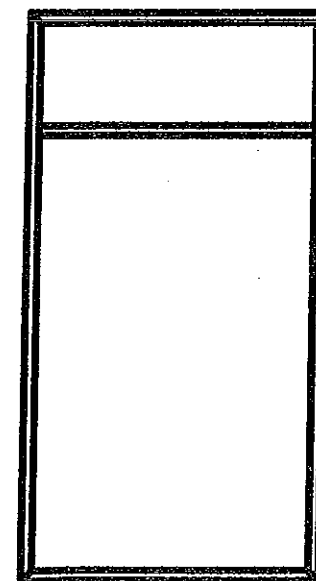
COUPE VERTICALE DU BLOC PANNEAU AUX NIVEAUX R+4 ET R+5 (COTES EN MM)

FAÇADE NORD BARETTE L1

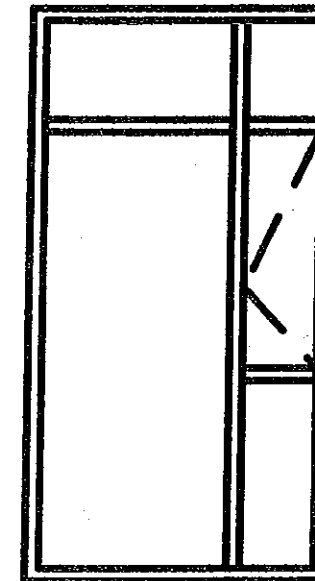
R+5

R+4

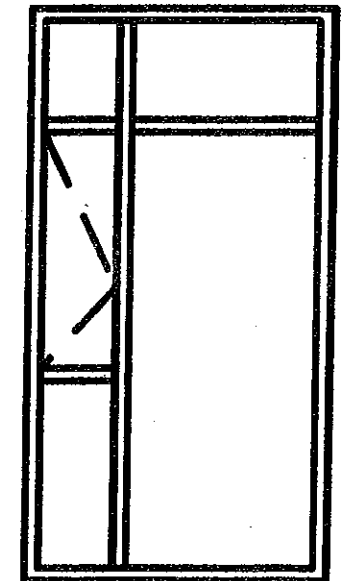
ELEVATIONS DES BLOCS DES NIVEAUX R+4 ET R+5



BLOC:
TYPE 1
TYPE RE-151
TYPE RE-152
TYPE RE-152x



BLOC TYPE 2



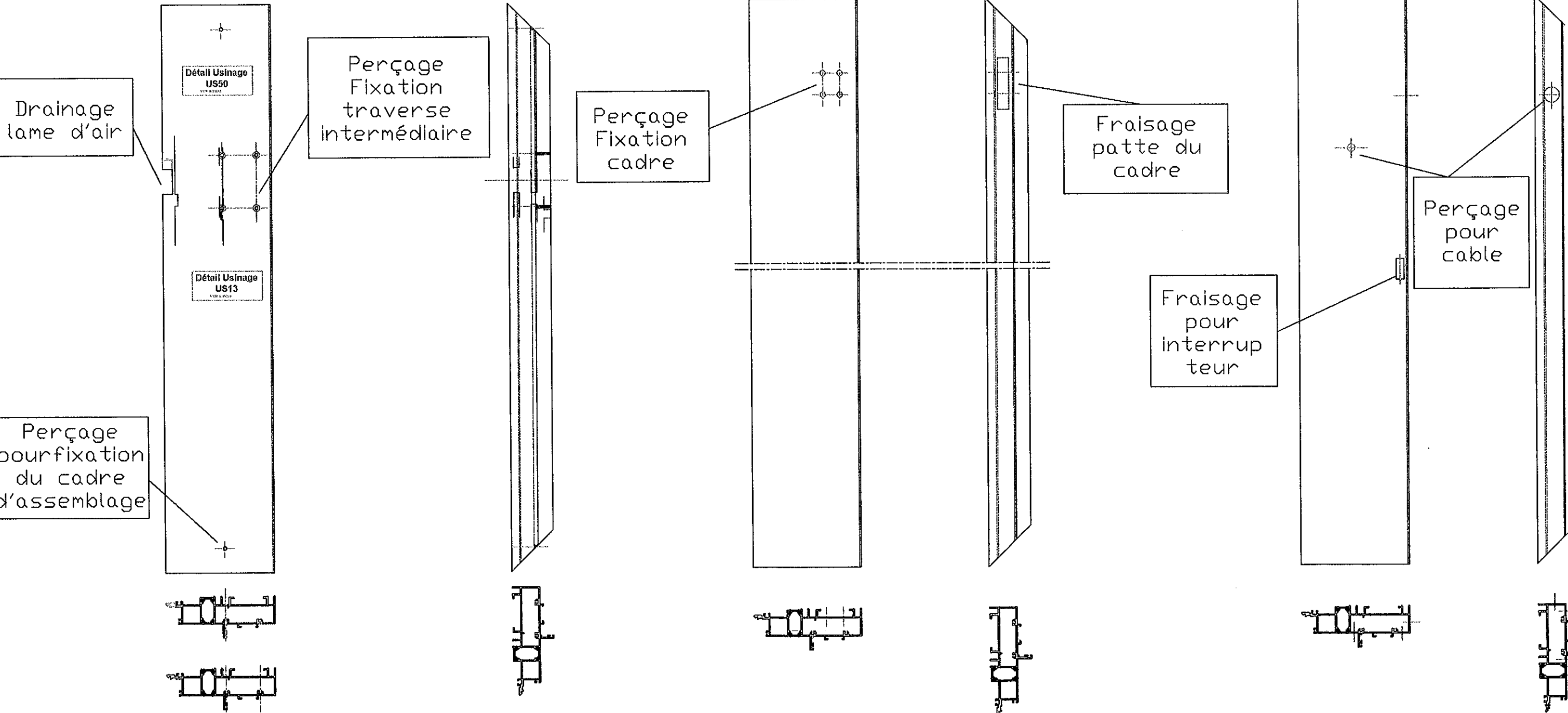
BLOC TYPE 3

USINAGES DES PROFILES (1/3)

M814

Usinages supplémentaires
US50 sur montant

Usinages supplémentaires
US13 sur montant

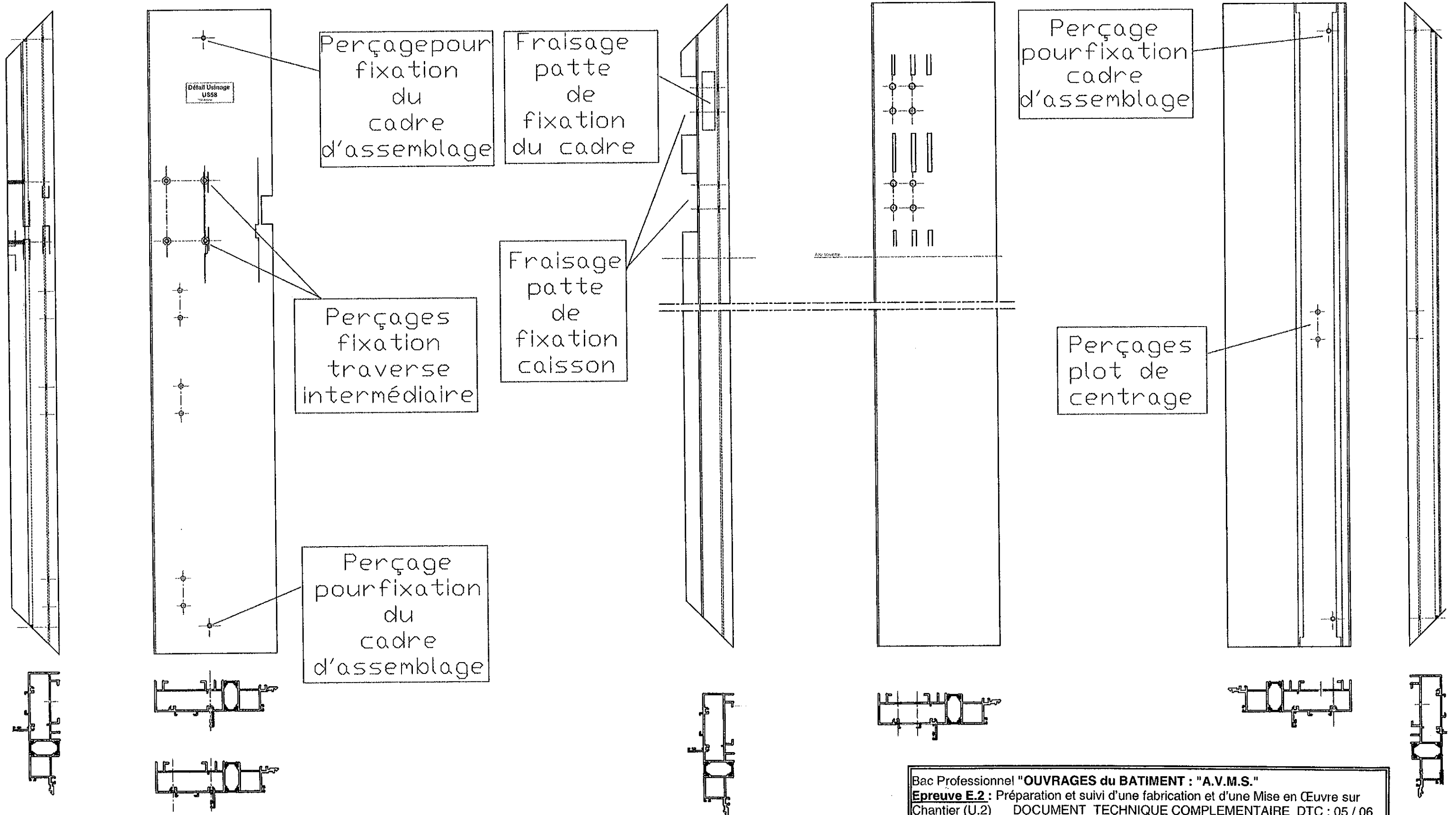


USINAGES DES PROFILES (2/3)

Usinages supplémentaires
US58 sur montant

M815

T83



USINAGES DES PROFILES (3/3)

T84

T85

Délardage
about
pièce

Usinage
oblong

Drainage,
lame
d'air

Perçage
pour
fixation du
cadre
d'assemblage

