

SOCIÉTÉ NATIONALE
DES MEILLEURS OUVRIERS DE FRANCE
Organisatrice du concours national
« Un des Meilleurs Apprentis de France »

16 rue Saint-Nicolas - 75012 PARIS
Tél. : 01 43 42 33 02
Fax : 01 43 42 20 41



SOCIÉTÉ NATIONALE
DES MEILLEURS OUVRIERS
DE FRANCE

Reconnue d'Utilité publique par Décret du 3 Mars 1952
Mail : paris@meilleursouvriersdefrance.info

22^{ème} Concours « Un des Meilleurs Apprentis de France »
Session 2006 / 2007

Promotion Roger WIEDER

Soudage

Code d'inscription à la spécialité :

254 SM 05



Responsable Métier :	Auteur du sujet :

SOUDAGE TOUS METAUX

EPREUVES IMPOSEES

PRE-SELECTION :

- La Commission d'Organisation se réserve le droit de faire une pré-sélection au niveau de chaque Centre de Concours après inscription, le contenu de celle-ci est laissé à l'initiative du Centre.

IMPORTANT :

- Une convocation individuelle parviendra au candidat qui devra, par retour du courrier, confirmer sa participation, faute de quoi il sera éliminé d'office.

- La date, le lieu et toutes les informations complémentaires seront portés à la connaissance du candidat par le courrier pré-cité.

- La durée des épreuves est de 12 heures.

NOTA :

- La matière première et les métaux d'apport seront fournis par le Centre de Concours, le candidat devra se munir de son petit outillage personnel.

- Le Numéro officiel sera frappé au dessous des oeuvres, l'étiquette officielle sera fixée par l'intermédiaire d'un fil fin métallique à la pièce : folio 1/4.

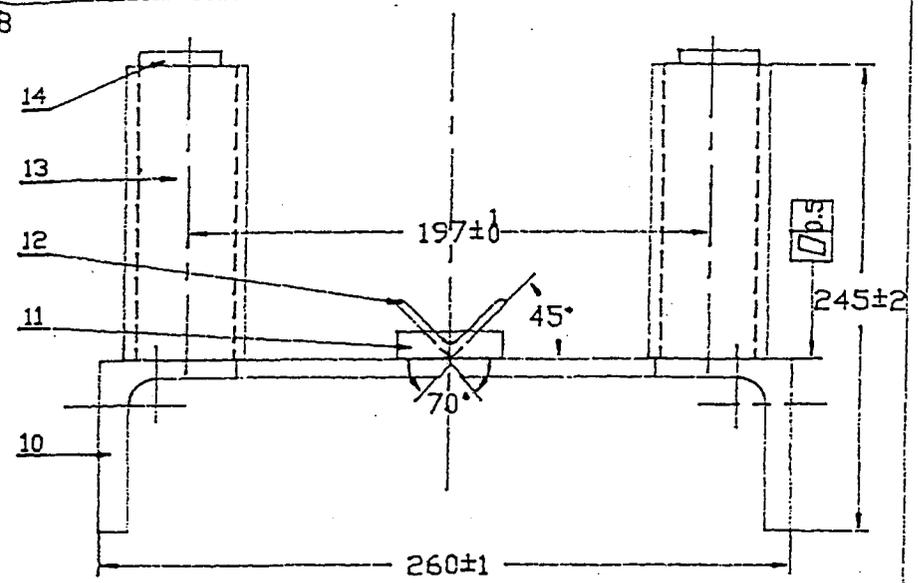
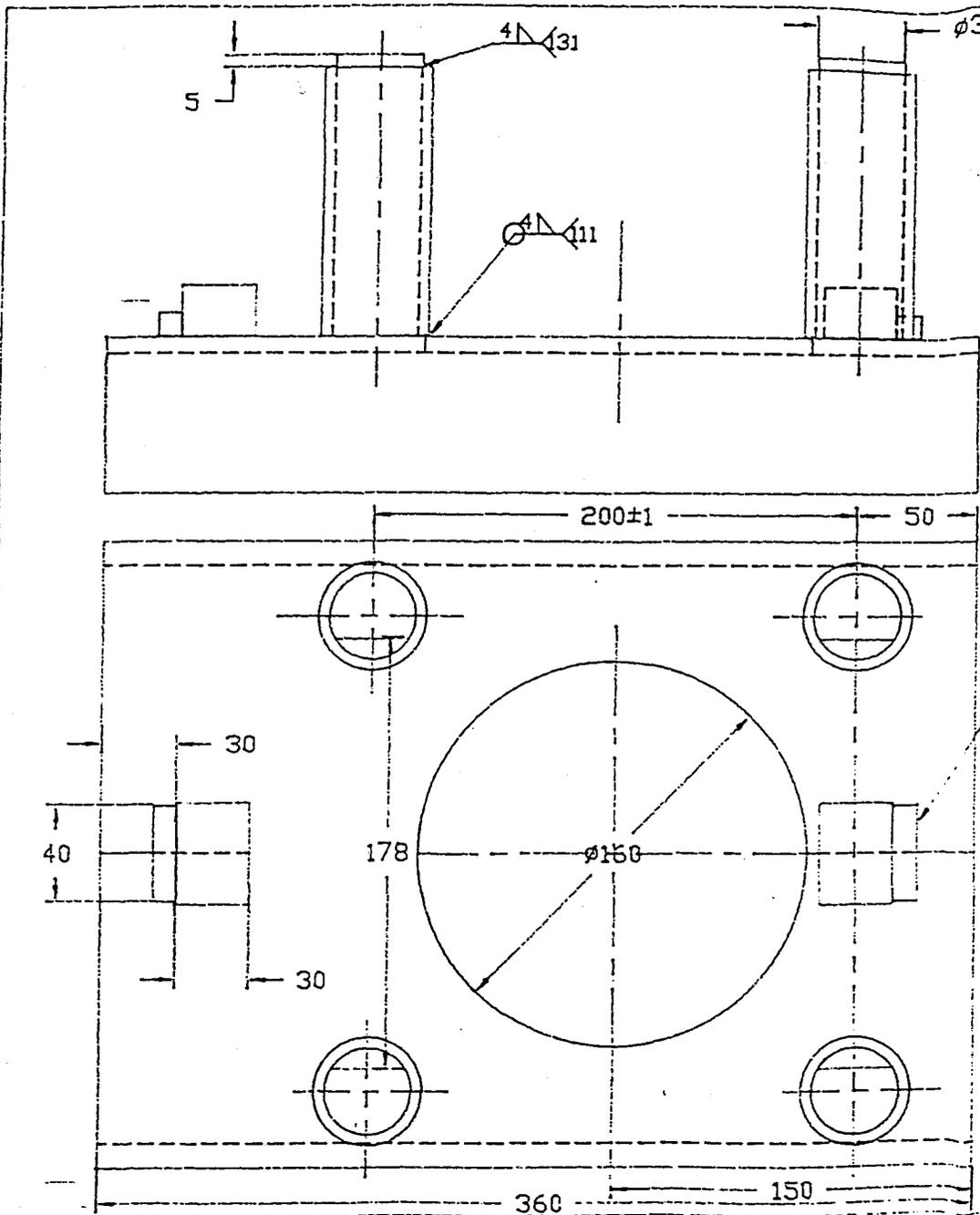
- L'ensemble pourra être brossé et verni incolore mat et présenté à l'initiative du candidat.

TRES IMPORTANT :

- La Commission d'Organisation du Concours ne couvrant pas les éventuels accidents, il importe au candidat ou à son Maître d'Apprentissage de prendre les dispositions nécessaires à cet effet.

- Les décisions du Jury sont sans appel, aucune réclamation ne sera admise.

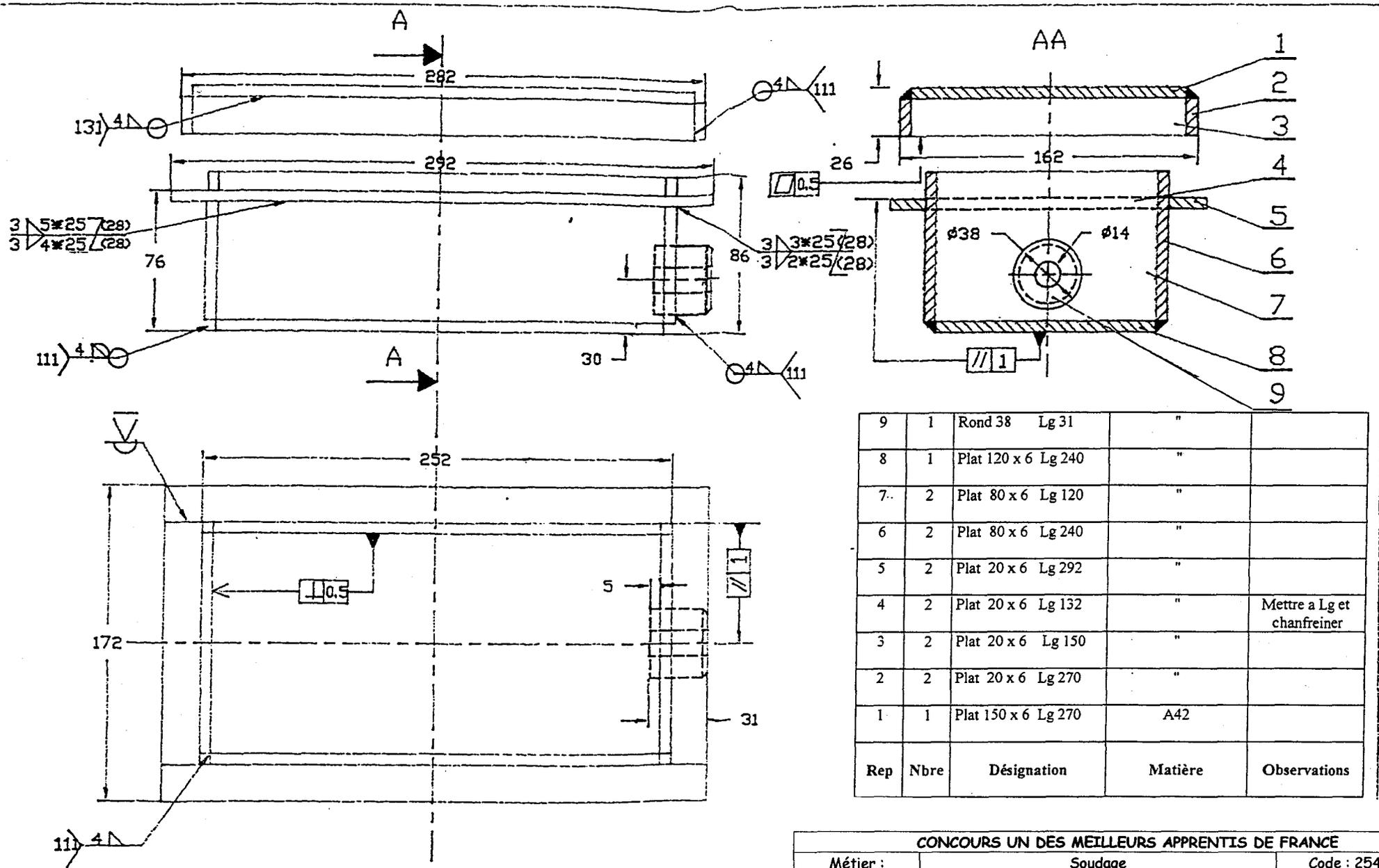
CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE		
Métier :	Soudage	Code : 254 SM 05
Sujet :		Session : 2006 / 2007



Le Rep 12 sera pointé sur le Rep 11.
 Le socle Rep 10 sera reconstitué et chanfreiné
 mais non soudé. Préparation du joint à l'initiative
 du candidat.

14	4	Butée rond $\phi 38$	E 26	
13	4	Tube 45 ext ep 4,5		NF A 49 312
12	2	Support 30 x 30 x 3	E 26	
11	2	Cale 10	E 26	
10	1	Socle UAP 150 x 65	A42	En 2 éléments
Rep	Nbe	Désignation	Matières	Observations

CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE		
Métier :	Soudage	Code : 254 SM 05
Sujet :		Session : 2006 / 2007



Rep	Nbre	Désignation	Matière	Observations
9	1	Rond 38 Lg 31	"	
8	1	Plat 120 x 6 Lg 240	"	
7	2	Plat 80 x 6 Lg 120	"	
6	2	Plat 80 x 6 Lg 240	"	
5	2	Plat 20 x 6 Lg 292	"	
4	2	Plat 20 x 6 Lg 132	"	Mettre a Lg et chanfreiner
3	2	Plat 20 x 6 Lg 150	"	
2	2	Plat 20 x 6 Lg 270	"	
1	1	Plat 150 x 6 Lg 270	A42	

Temps maximum alloué 12 heures.

CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE		
Métier :	Soudage	Code : 254 SM 05
Sujet :		Session : 2006 / 2007

Candidat:	Caniveaux sur la longueur du joint (%)			Valeur de la gorge (a) 10 points			Défauts apparents (1 point par défaut)		A DÉCURE	Note /20	Coeff	Note /coeff
	< 20 10 pts	25 à 35 4 pts	> 35 0 pts	+	4 (131)	4 (111)	3 (111)	Aspect endroit				
Boîte												
Repère 8 sur 6-7 (111)											3	
Repère 6 sur 7 (111)											2	
Repère 4 sur 5 (111)											2	
Repère 4-5 sur 6-7 (111)											3	
Repère 9 sur 7 (111)											3	
Couvercle												
Repère 2 sur 3 (111)											2	
Repère 2-3 sur 1 (131)											2	
Support												
Repère 11-12 sur 10 (111)											1	
Repère 13 sur 10 (111)											2	
Repère 14 sur 13 (131)											1	
Assemblage 4 sur 5 - ⊥ - Présentation.											2	
Assemblage 4-5 sur 6-7 - // 1 -											1	
Assemblage 2-3 sur 1 - ◊ 0,5 -											1	
Assemblage 6-7 sur 8 - ⊥ 0,5 -											1	
Assemblage 9 sur 7 - // 1 -											1	
Assemblage 11-12 sur 10 - < 5° -											0,5	
Assemblage 13-10 cote 197°											2	
Assemblage 13-10 cote 245°												
Reconstitution repère 10 - Présentation du joint - Chanfreinage.											4	
◊ 0,5 repère 10											2	
Présentation oxycoupage ø 160											3	
Assemblage 14 sur 13 - cote 178											0,5	
Présentation boîte couvercle sur support											3	
Total coefficienté												

Note sur 20 = $\frac{\quad}{42}$ =

Ce Barème doit accompagner l'oeuvre, sous plis cacheté, jusqu'à l'Exposition

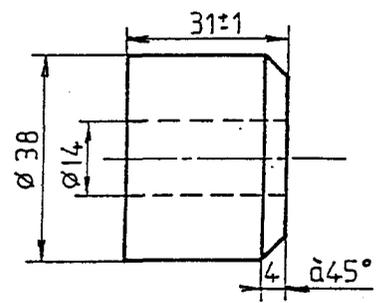
SOCIÉTÉ DES MEILLEURS OUVRIERS DE FRANCE
COMMISSION NATIONALE D'ORGANISATION DU CONCOURS
"UN DES MEILLEURS APPRENTIS"

SOUDEGE TOUS METAUX

Matière d'oeuvre et outillage

Par Candidat:

- 2 UAP 150*65 Longueur 360
- 4 Tubes ø ext 45 ep 4.5 NF A49.312 longueur 180
- 1 plat 150*6 longueur 280 E26
- 1 plat 120*6 " 240 "
- 2 plats 80*6 " 120 "
- 2 plats 80*6 " 240 "
- 2 plats 20*6 " 292 "
- 2 plats 20*6 " 132 "
- 2 plats 20*6 " 150 "
- 2 plats 20*6 " 270 "
- 2 L 30*30*3 " 25 "
- 2 carré de 10 " 40 "
- 4 ronds ø38 " 5 "
- 1 ronds ø38 " 31 à usiner suivant croquis



- 12 électrodes rutiles ø 3,2
- 5 " " ø 2,5
- (masques, marteau à piquer, brosse métal-lique, outillage de traçage, équerre plate, équerre à chapeau.)
- 1 poste à souder pour électrodes rutiles

Pour 3 candidats:

- 1 poste à souder semi-automatique
- 1 chalumeau oxycoupeur manuel -buse de 10/10-
- 1 compas manuel, une règle d'oxycoupage lg 500
- 1 meule portative
- 1 touret à meuler
- 1 marbre 500*500
- 1 foret ø10

CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE		
Métier :	Soudage	Code : 254 SM 05
Sujet :		Session : 2006 / 2007