

<p style="text-align: center;">SESSION DE 2008 CP / PLP CONCOURS EXTERNE</p>
--

DEBIT : TRONC DE CONE

Durée conseillée : **2h00**

Documents fournis :

- Le texte du sujet : 1/5
- Le document ressource « TOLES LAMINEES A CHAUD » : 2/5
- Les plans : **N° 2008/01** (plan d'ensemble repérage) et **N° 2008/04** (tronc de cône)
- Les documents réponses : **3/54 et 4/5**

Nota : tous les documents réponses (feuilles 5/5, 5/5) seront à remettre aux surveillants en fin d'épreuve.

Dans le cadre de la réalisation de l'ensemble grenailage, on vous propose de définir les données de fabrication du tronc de cône repéré **8** sur le plan N° **2008/01**.

TRAVAIL DEMANDE

En tenant compte :

- Des cotations établies par le B.E. : voir plan **2008/04** page 2/5
- De la géométrie de la pièce.
- De la préparation des bords (chanfreins) qui sera réalisée ultérieurement.

Question n°1 :

Sur feuille de copie, recherchez les cotes utiles à la fabrication du tronc de cône Rep 8, puis reportez-les sur le document réponse 4/5.

À savoir :

- Les longueurs G et g de la génératrice du tronc de cône
- La valeur de l'angle noté a (angle du secteur circulaire contenant le tronc de cône)

Vos calculs seront remis sur une feuille de copie.

Question n°2 :

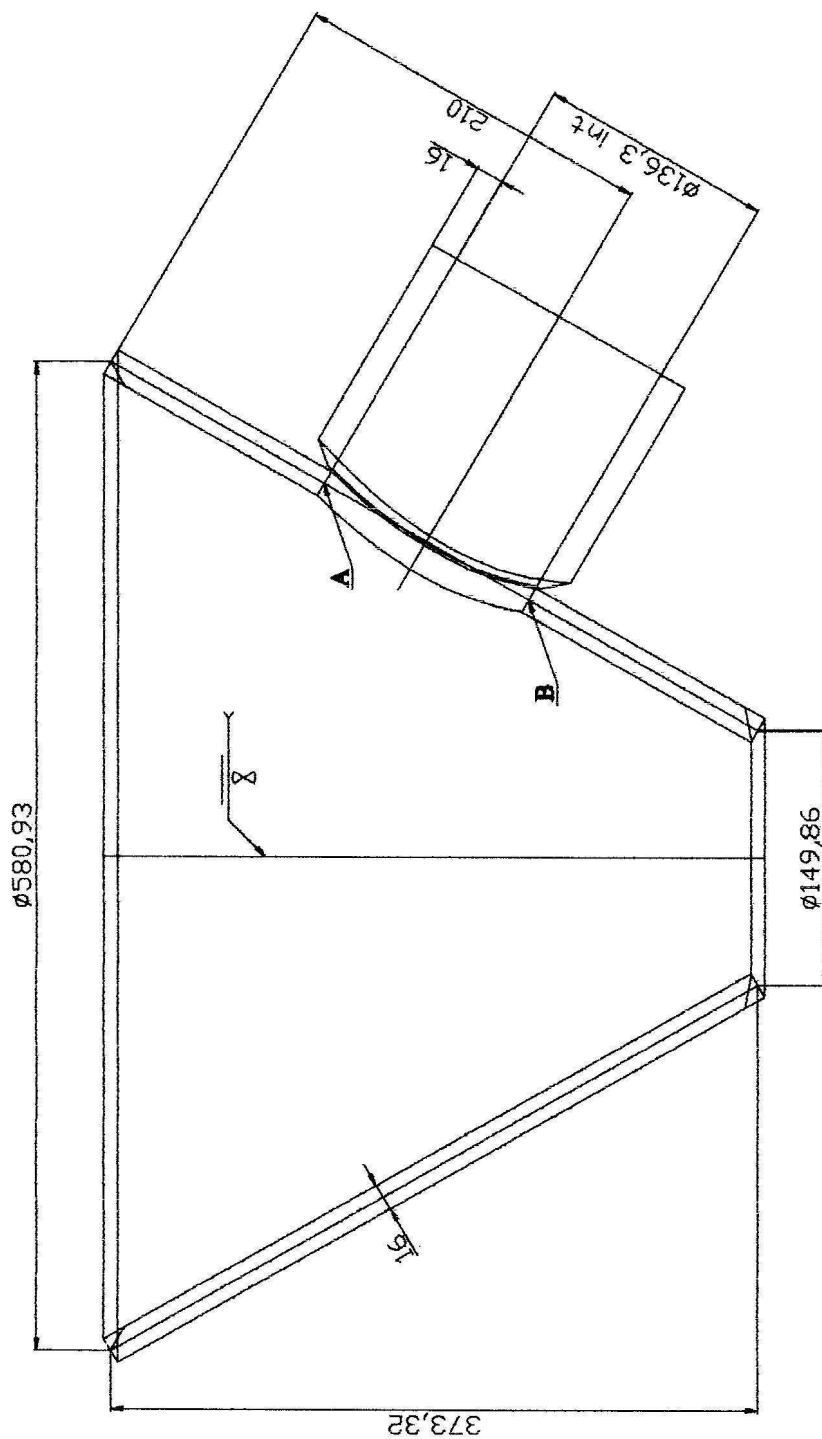
Sur le document réponse 5/5 :

- Tracez, à l'échelle 1:5, le développement du tronc de cône (peau intérieure).
- Tracez et coter la génératrice passant par l'axe du cylindre pénétrant repéré 7.
- Positionnez les 2 points limites A et B du cylindre sur cette génératrice et cotez les en reportant les cotes réelles.

Question n°3 :

Sur feuille de copie, établissez un bon de commande de la matière en vue de la fabrication de 10 ensembles « tronc de cône ».

Nota : Les débits seront effectués par oxycoupage, il faut donc prévoir un espace de 10 mm entre 2 pièces. Les formats de tôles disponibles sont donnés sur le document 3/5.



Toutes les cotes du tronc de cône sont en fibre neutre

Mises à jour	Rep	Nb	N° Destin	Désignation	Matériau	Revue. cibles
TRONC DE CONE Rep 8 (ENSEMBLE GRENAILLAGE)					Variété par	Donc
					Variété par	
					Ech.	
CP/PLP 2008					N° 2008/04	

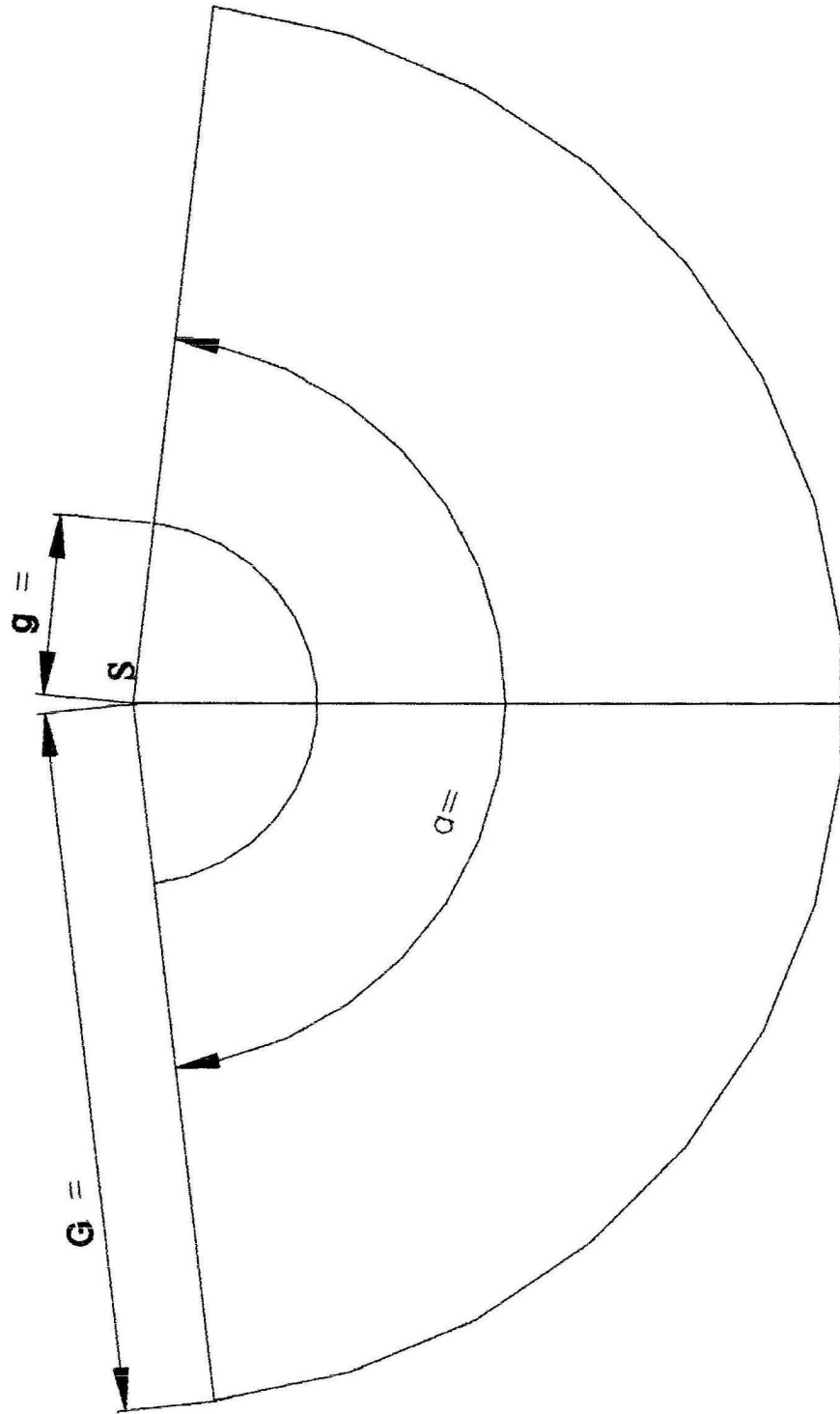
TOLES LAMINEES A CHAUD

P 265 GH	poids de la feuille en Kg							
Formats	8	10	12	16	20	30	40	
1000X2000	128	160	192	256	320	480	640	
2100X1100	148							
2200X1200	169							
2500X1250	200	250	300	400	500	750		
3000X1000	192	240	288	384				
3000X1100	211							
3000X1200	230							
3000X1300	250							
3000X1400	269							
3000X1500	288	360	432	576	720	1080	1440	
4000X1000	256							
4000X1100	282							
4000X1200	307							
4000X1300	333							
4000X1400	359							
4000X1500	384	480	576	768				
4000X1800	461	576	692	922				
4000X2000	512	640	76	1024	1280	1920	2560	

Document réponse N° 4/5

Inscrivez les valeurs réelles de G , g et a

Nota : la silhouette donnée ci-dessous ne représente pas le développé réel.



Document réponse N° 5/5

- Tracer à l'échelle 1:5 le développement du tronc de cône Rep 8.
- Tracer et coter la génératrice passant par l'axe du cylindre pénétrant Rep 7.
- Positionner et coter les 2 points limites A et B sur cette génératrice.
(Les cotes notées sont les cotes réelles.)

S
