

# CONTRAT DE PHASE

Nom :

29/06/2010

Ensemble : PARC A VELO

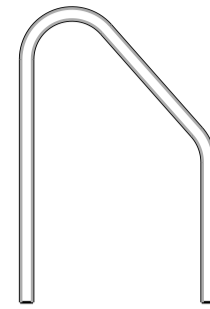
Sous ensemble :

Pièce : SUPPORT

Repère : 1

nbre : 1

Matière : S235 profil creux rond Ø 42.4x2.9



Ph	Op S/Ph	Désignation	Machine - Outils	Croquis de pièce en position d'usinage avec : cotes tolérancées, MIP et MAP, cotes machines	Contrôle
3	0 0	CINTRAGE	cintreuse par poussée type " mingori "	<p style="text-align: center;">A</p>	<p>cote de position = 505</p> <p>angle 139°</p> <p>cote 528</p>
3	1 0	montage des outils	voir feuille " préparation de poste de travail"		
3	2 0	MIP pièce pour cintre 1			
3	2 1	Cintrer tube	cote de sortie du vérin = 210 mm		
3	3 0	Contrôle	rapporteur d'angles metre ruban fausse equerre		
3	4 0	MIP pièce pour cintre 2	niveau à bulle		<p>cote de position = 505</p> <p>angle 139°</p> <p>cote 1256</p> <p>planéité</p>
3	4 1	Cintrer tube	cote de sortie du vérin = 405		
3	5 0	contrôle	marbre		